



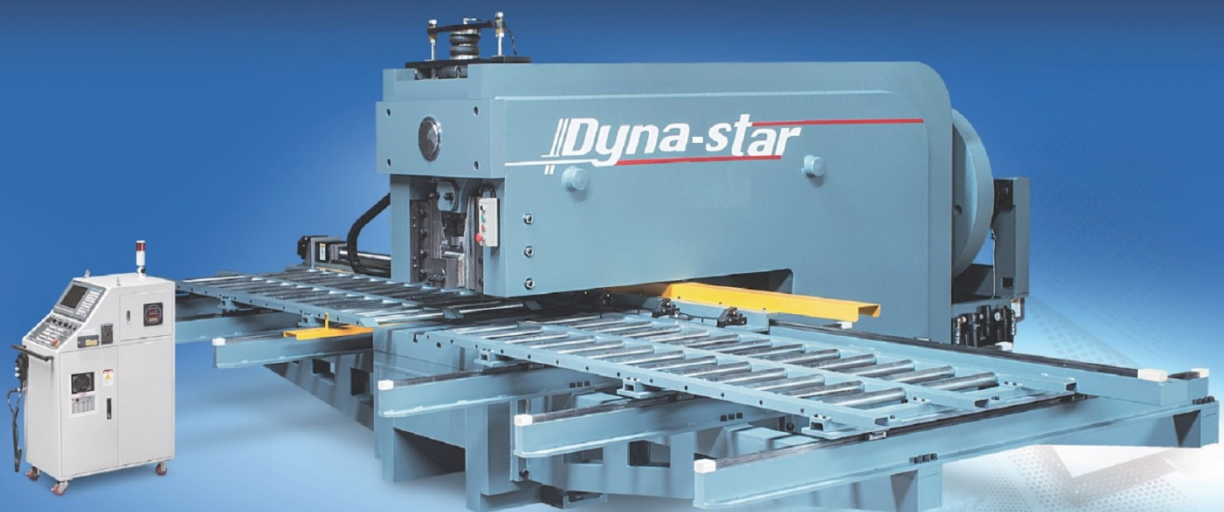
Tel: +886-4-25880211 金台成工業有限公司



DYNA-STAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD

E-Mail: [dyna.star@msa.hinet.net](mailto:dyna.star@msa.hinet.net)

 **FRAME TYPE** Sheet Metal Perforating Machine



MODEL : CNC-410/CNC-510

机械规格

| 机 型       | CNC-410-18T                        | CNC-410-26T                       | CNC-510-28T                         |
|-----------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 加工孔径大小    | ø0.6~ø90 mm                        | ø0.6~ø90 mm                       | ø0.6~ø90 mm                         |
| 最大金属板尺寸   | 4' x 8' (1220 x2440 mm)            | 4' x 8' (1220 x2440 mm)           | 5' x 10' (1530 x 3050 mm)           |
| 最小金属板尺寸   | 150 x 170 mm                       | 150 x 170 mm                      | 150 x 170 mm                        |
| 金属板厚度范围   | 一般铁板:0.05~8.0mm<br>不锈钢板:0.05~4.0mm | 一般铁板:0.05~12mm<br>不锈钢板:0.05~8.0mm | 一般铁板:0.05~16 mm<br>不锈钢板:0.05~12.0mm |
| 冲头行程(可调整) | 40mm                               | 40 mm                             | 40 mm                               |
| 冲头底至台面距离  | 230mm                              | 230 mm                            | 230 mm                              |
| 冲压能力      | 100tons                            | 150tons                           | 150tons                             |
| 每分钟行程数    | 50~130次/每分钟                        | 50~130次/每分钟                       | 50~130次/每分钟                         |
| 飞轮驱动马达    | 15HP 附变频器                          | 20 HP附变频器                         | 20HP附变频器                            |
| 伺服马达      | 3.5k.w                             | 3.5k.w.                           | 5k.w.                               |
| 机械净重      | 18吨                                | 26吨                               | 28 吨                                |
| 装箱尺寸      | 40'HQ货柜x1                          | 20'货柜x1,<br>40'HQ货柜x1             | 20'货柜x1,<br>40'HQ货柜x1               |

本机适合各种网孔加工

适用板料如下: 不锈钢板、低碳钢板、铁板、镀锌板、铜(青铜、黄铜)、铝板、塑胶板 此机械提供高速的及稳定的制网行程，将成为您事业最棒的选择。欢迎洽询，让我们为您设计最符合您需求的冲孔规格。

机械规格

PC-BASE CNC 控制器

本机采用特殊规划的PC-BASE CNC 控制器，功能强劲。展现简易的操作控制。

- ✓ 4轴控制

✓ 冲床专用CAD / CAM 功能

✓ 程式模拟
- ✓ 程式预读

✓ 程式注解

✓ 手轮路径模拟

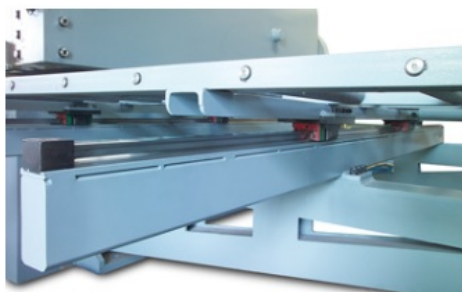


## 机械特性



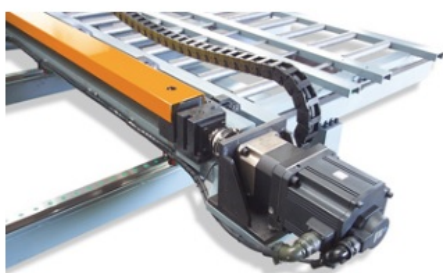
### 精密滑道

加宽的滑道面设计，经由精密铲花处理及采用自动润滑，确保精确的冲压负载平均分布，可避免滑道紧缩，高速冲压顺畅时维持冲头行程的精密度。



### 滑块

每支线性滑轨配置2个滑块，具有耐重负荷，受力分布均匀特性。



### X 轴伺服马达驱动

X 轴采用伺服马达驱动与精密滚珠螺杆直接传动之过程快速且定位精准。



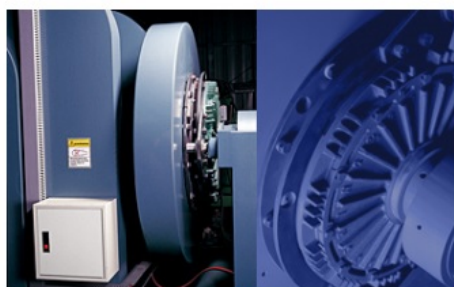
### Y 轴伺服马达驱动

Y轴采用伺服马达驱动与精密滚珠螺杆直接传动之过程快速且定位精准。



### 空油压混合系统

夹料机构采用空油压混合系统致动，兼具快速与固定夹料之特性



### 飞轮

采用铸铁制成，经过动力学理论分析及自动平衡校正，使旋转速度之变动平均化，提供最精准及顺畅的冲程动力。



## 油压夹具

特殊设计的油压夹具。具有更快速的夹料效果。



## 精密线性滑轨

机器行程采用滚柱型线性滑轨，高度耐重，且行程动作顺畅。



## 高品质三点组合

三点组合与电磁阀都采用进口高级品质。

此三点组合可控制气压离合器。



## 离合器/刹车器

离合器与刹车器为一体式构造，提供顺畅迅速的冲压动作控制。

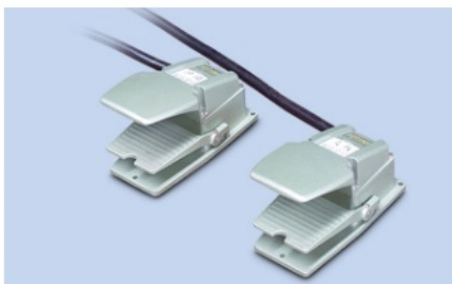
本机采用高性能离合器/刹车器，展现高扭力特性。离合器/刹车器以气压致动，长时间高速作业性能绝对信赖，故障率低。



## 自动润滑器

本机配备 2 组自动润滑器。其中 1 组润滑器可自动供油至铜衬套。润滑频率及油量为可调式，缺油时会自动发出警报警示。

另一组润滑器，可输送油脂至冲头滑道。



## 脚踏开关控制

本机配备 2 个脚踏开关，其中一个脚踏开关用于控制夹料，另一个脚踏开关提供寸动功能，使操作更便捷。