



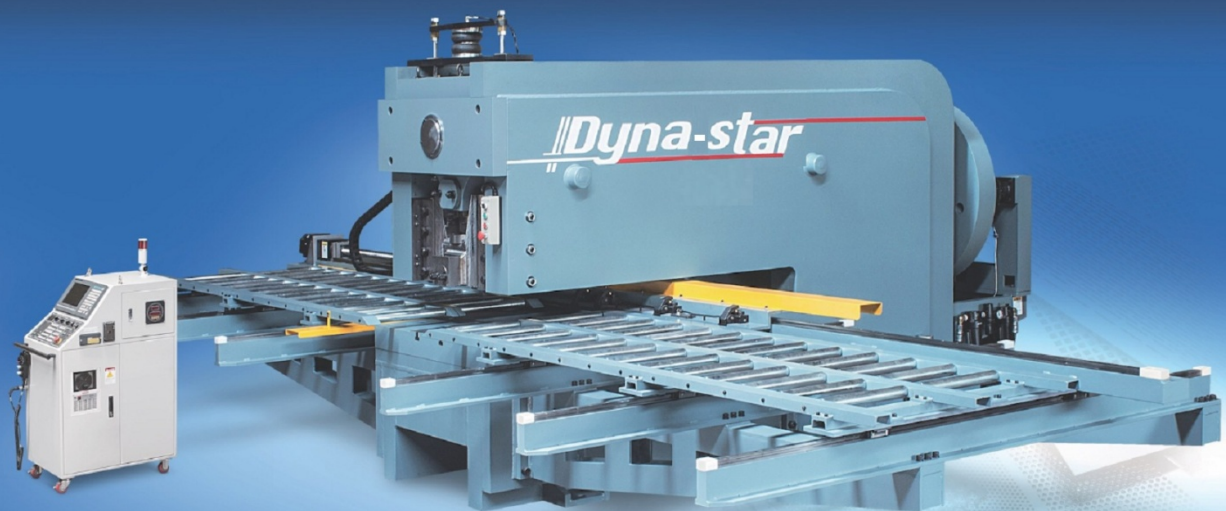
Tel: +886-4-25880211 金台成工業有限公司



DYNA-STAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD

E-Mail: [dyna.star@msa.hinet.net](mailto:dyna.star@msa.hinet.net)

 **FRAME TYPE** Sheet Metal Perforating Machine



MODEL : CNC-410/CNC-510

## 機械規格

機型	CNC-410-18T	CNC-410-26T	CNC-510-28T
加工孔徑大小	ø0.6~ø90 mm	ø0.6~ø90 mm	ø0.6~ø90 mm
最大金屬板尺寸	4' x 8' (1220 x 2440 mm)	4' x 8' (1220 x 2440 mm)	5' x 10' (1530 x 3050 mm)
最小金屬板尺寸	150 x 170 mm	150 x 170 mm	150 x 170 mm
金屬板厚度範圍	一般鐵板:0.05~8.0mm 不鏽鋼板:0.05~4.0mm	一般鐵板:0.05~12mm 不鏽鋼板:0.05~8.0mm	一般鐵板:0.05~16 mm 不鏽鋼板:0.05~12.0mm
沖頭行程(可調整)	40mm	40 mm	40 mm
沖頭底至台面距離	230mm	230 mm	230 mm
沖壓能力	100tons	150tons	150tons
每分鐘行程數	50~130次/每分鐘	50~130次/每分鐘	50~130次/每分鐘
飛輪驅動馬達	15HP 附變頻器	20 HP附變頻器	20HP附變頻器
伺服馬達	3.5k.w	3.5k.w.	5k.w.
機械淨重	18噸	26噸	28 噸
裝箱尺寸	40'HQ貨櫃x1	20'貨櫃x1, 40'HQ貨櫃x1	20'貨櫃x1, 40'HQ貨櫃x1

### 適用板料如下:

不鏽鋼板、低碳鋼板、鐵板、鍍鋅板、銅(青銅、黃銅)、鋁板、塑膠板 此機械提供高速的及穩定的行程，將成為您事業最棒的選擇。歡迎洽詢，讓我們為您設計最符合您需求的衝孔規格。

## 機械規格

### PC-BASE CNC 控制器

本機採用特殊規劃的PC-BASE CNC 控制器，功能強勁。展現簡易的操作控制。

- ✓ 4軸控制
- ✓ 沖床專用CAD / CAM 功能
- ✓ 程式模擬
- ✓ 程式預讀
- ✓ 程式註解
- ✓ 手輪路徑模擬

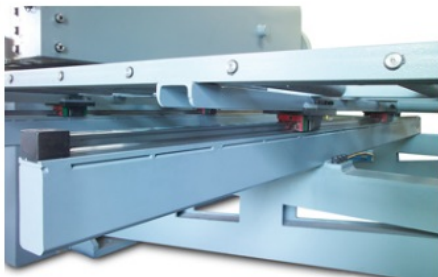


## 機械特性



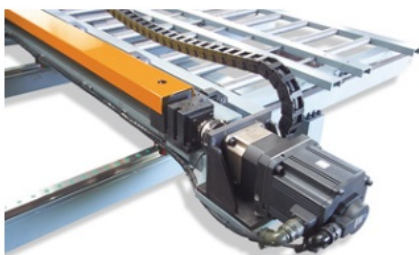
### 精密滑道

加寬的滑道面設計，經由精密鏟花處理及採用自動潤滑，確保精確的沖壓負載平均分佈，可避免滑道緊縮，高速沖壓順暢時維持沖頭行程的精密度。



### 滑塊

每支線性滑軌配置2個滑塊，具有耐重負荷，受力分佈均勻特性。



### X 軸伺服馬達驅動

X 軸採用伺服馬達驅動與精密滾珠螺桿直接傳動之過程快速且定位精準。



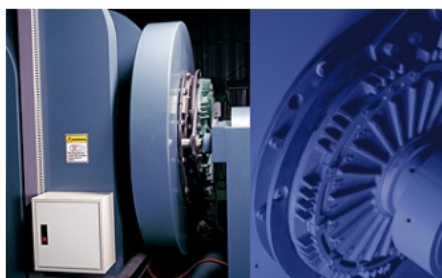
### Y 軸伺服馬達驅動

Y軸採用伺服馬達驅動與精密滾珠螺桿直接傳動之過程快速且定位精準。



### 空油壓混合系統

夾料機構採用空油壓混合系統致動，兼具快速與固定夾料之特性



### 飛輪

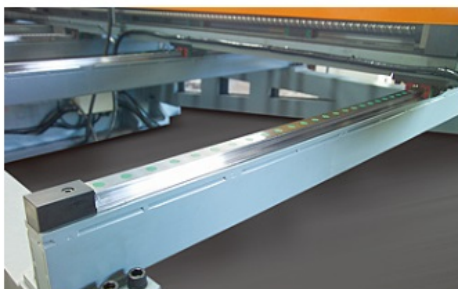
採用鑄鐵製成，經過動力學理論分析設計及自動平衡校正，使旋轉速度之變動平均化，提供最精準及順暢的沖程動力。





## 油壓夾具

特殊設計的油壓夾具。具有更快速的夾料效果。



## 精密線性滑軌

機器行程採用滾柱型線性滑軌，高度耐重，且行程動作順暢。



## 高品質三點組合

三點組合與電磁閥都採用進口高級品質。

此三點組合可控制氣壓離合器。



## 離合器/剎車器

離合器與剎車器為一體式構造，提供順暢迅速的沖壓動作控制。

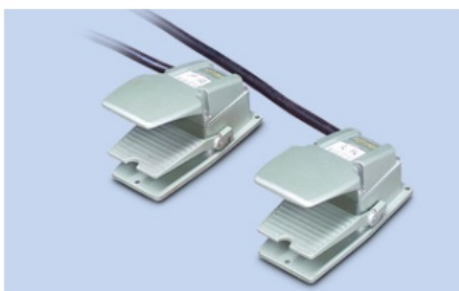
本機採用高性能離合器/剎車器，展現高扭力特性。離合器/剎車器以氣壓致動，長時間高速作業性能絕對信賴，故障率低。



## 自動潤滑器

本機配備 2 組自動潤滑器。其中 1 組潤滑器可自動供油至銅襯套。潤滑頻率及油量為可調式，缺油時會自動發出警報警示。

另一組潤滑器，可輸送油脂至沖頭滑道。



## 腳踏開關控制

本機配備 2 個腳踏開關，其中一個腳踏開關用於控制夾料，另一個腳踏開關提供寸動功能，使操作更便捷。